

IBIDEN Graphite  
Adhesive Bonding Technology

# 黒鉛接着技術

耐高温 3000°C

大型接着

複雑形状

複合接着

省エネルギー



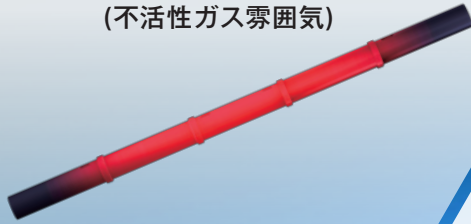
イビテクノの進化



# IBIDEN だからできる 「接着技術」

## 耐 高 温

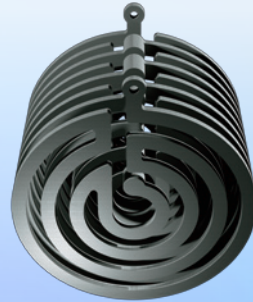
3000℃の高温下でも使用可能  
(不活性ガス雰囲気)



※発熱状況はCGイメージ

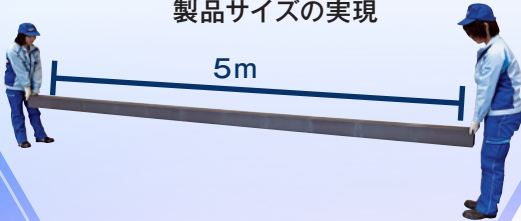
## 複 雑

黒鉛加工の難易度が高く  
あきらめていた形状も接合構造で実現



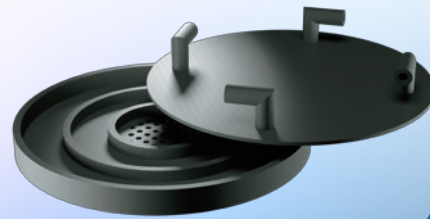
## 大 型

既存の等方性黒鉛の  
限界サイズ2mを超えた  
製品サイズの実現



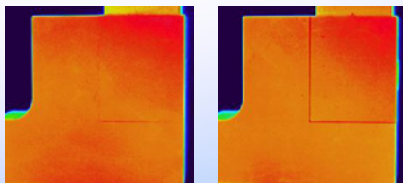
## 複 合

表面処理+接合構造により、  
黒鉛基材に無い性能を付加



## 省エネルギー

ヒーターの接触抵抗を低減し、  
局所加熱を抑え省エネに貢献



接着あり

接着なし

接着技術で等方性黒鉛の一体成型品では実現困難な製品の御相談を承ります。



イビデン株式会社  
セラミック事業本部 FGM事業部

〒503-0961 岐阜県大垣市青柳町300  
Tel.090-7435-0219 Fax.0584-89-9533  
HP <https://www.fgm.ibiden.co.jp/index.html>

詳しくはこちらから

